

Fiche technique

OLDOPOX W

Peinture hydrodiluable à base de résine époxydique, à deux composants, satinée, résistante à l'usure, pour revêtement de sols et murs en béton, aire en ciment, enduit de ciment, fibrociment et amiante-ciment, extérieur/intérieur - asphalte coulé, intérieur seulement. Applicable en tant que couche de finition sur surfaces en acier préparées avec OLDOPOX Zinkphosphat-Grund.

Parfaitement adaptée à une utilisation en atmosphère confinée, en locaux d'habitation et en milieu alimentaire.

Densité	1,26 ± 0,05
Extrait sec en poids Extrait sec en volume (données du mélange)	60 % ± 2 47 % ± 2
Viscosité	Environ 600 mPa s, légèrement thixotrope
Liant	Résine époxydique
Proportion du mélange	40 parts pondérales de la base, réf. 334-0001 (blanc laiteux) avec 60 parts pondérales du durcisseur époxy pigmenté, réf. 388-teinte.
Vie en pot à 20° C	Après mélange, 2 heures. Se reporter aux instructions d'application.
Teinte	Selon nuancier
Aspect du film sec	Satiné
Conditionnement	6 kg (2,4 kg de la base; 3,6 kg du durcisseur)
Conservation à 20° C	6 mois en emballage d'origine non entamé. Stocker à l'abri du gel. Conserver à l'écart de la chaleur et du rayonnement du soleil. Maintenir les bidons hermétiquement fermés (pas d'entrée d'air ou d'humidité).
Matériel d'application	Pistolet pneumatique ou airless, brosse, rouleau.
Rendement théorique (par couche) et épaisseur recommandée du film sec	Pour 40 microns secs : 9 à 10 m²/kg. Valeurs indicatives données sans garantie, chaque surface présentant des caractéristiques particulières. Déterminer le rendement exact à l'aide d'essais préalables.
Température d'application	Ne pas appliquer par des températures inférieures à + 12° C. Le séchage est retardé par des températures inférieures à + 18° C
Séchage (à 20 °C et 65 % humidité relative)	Sec au toucher : 6 h Recouvrable : 12 h
Mise à la teinte	Ne doit pas être teinté par ajout de colorants.

OLDOPOX W

Dilution	Eau du robinet.
Nettoyage du matériel	Nettoyer le matériel après usage avec de l'eau savonneuse et rincer à l'eau claire ou utiliser RELIUS DILUANT EPOXY, réf. 103-6135.
Hygiène et sécurité	Consulter la Fiche de Données de Sécurité en vigueur.
Point éclair	> 100° C
MISE EN OEUVRE	Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art. La peinture doit être préparée soigneusement par mélange des deux composants peu avant l'application. Pendant la saison froide il est recommandé de conserver le produit dans un endroit chauffé avant l'application. 1. Ajouter la base au durcisseur. 2. Mélanger intimement les deux composants (racler les bords du récipient). Rempoter et remuer de nouveau à l'aide d'un malaxeur mécanique (300 à 400 tr/min). 3. Durée de vie du mélange. Le point final de la vie en pot ne peut pas être remarqué visuellement. OLDOPOX W est encore liquide après 2 heures mais ne doit plus être appliqué car la réaction chimique (durcissement) n'est plus garantie. 4. Le séchage est retardé par des températures inférieures à + 18° C. La réaction entre la base et le durcisseur s'arrête par des températures (température ambiante et du support) inférieures à + 12° C. 5. Après l'application du produit l'utilisateur doit veiller à ce que l'eau contenue s'évapore du revêtement et du support en tenant compte de la température, de l'humidité relative et du vent. 6. <u>Ne pas appliquer par une humidité relative supérieure à 80 %</u> car il peut se produire des perturbations du durcissement du film. Il se peut qu'il y ait des défauts comme par ex. effets mats, collant de surface, adhérence faible, faible résistance mécanique et chimique, différences de teinte.

OLDOPOX W

MISE EN OEUVRE	7. La période d'attente entre les couches avec OLDOPOX W est de 12 heures. Cette période peut se prolonger jusqu'à 24 heures lors de l'application par des températures inférieures et une humidité relative élevée. <u>Application au rouleau et à la brosse:</u> Le produit est prêt à l'emploi après mélange intime des deux composants. Lors de l'application sur des surfaces non imprimées diluer la première couche à raison de 5 % en poids d'eau. L'eau ajoutée doit être bien mélangée. Lors de l'application sur des surfaces imprimées ou sur des peintures anciennes il n'est pas nécessaire d'ajouter d'eau.			
MISE EN OEUVRE	Application	pistolet pneumatique	airless	
	Pression Buse Nombre de couches Dilution	4 à 6 bar 1,2 à 1,5 mm 2 à 3 Ajouter de l'eau pour régler la consistance (25 à 30 sec) après avoir mélangé OLDOPOX W et le durcisseur	120 à 150 bar 0,3 à 0,5 mm 1 à 2 Prêt à l'emploi après ajout du durcisseur époxy. Selon la température et l'épaisseur du film souhaitée ajouter max. 10 % d'eau .	
Supports	Béton, aire en ciment, enduit de ciment, fibrociment, amiante-ciment, acier, fer, asphalte coulé (intérieur seulement).			
Préparation des fonds	Les fonds doivent être solides, propres, secs, exempts de graisse, de cire, de silicone, de poussière et cohérents à l'application. Eliminer les parties pulvérulentes; éventuellement prévoir un sablage. Les anciennes peintures à deux composants présentant une excellente adhérence pourront être surcouchées par OLDOPOX W. Nous conseillons cependant un essai d'adhérence préalable. Les surfaces souillées seront nettoyées avec des produits pour sols industriels.			
Impression	Le produit dilué avec 5 % d'eau. Sur fond absorbant, une couche BASISCHARZ : Ne pas dépasser 24 Heures pour recouvrir avec OLDOPOX W			

OLDOPOX W

Remarques	OLDOPOX W présente une bonne inertie à l'eau, est insaponifiable et résistant aux huiles, aux carburants et à beaucoup de solvants. Le produit se caractérise par une application aisée et une bonne adhérence sur la plupart des supports tels que béton ou aire en ciment ainsi que asphalte coulé (à l'intérieur seulement). Les prescription concernant l'application des résines époxydiques sont à respecter.
Teneur en COV	5 % en poids (selon norme européenne)

CLASSIFICATION AFNOR

NF T 36-005

Famille I - Classe 6b

Date d'édition : Février 2004

Cette information ainsi que tout recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels existants dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part, en ce compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelles que garanties que ce soit, expresses ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés