CORPS D'ENDUIT BÂTARD TRADITIONNEL

RÉNOJET CLAIR

P. 154 / 155
2012

SOLUTIONS CHANTIERS À DÉCOUVRIR P 200 À 203

MUR INT/EXT

Projection

Application manuelle

TRÈS RICHE EN CHAUX GRASSE

- ✓ **Rénovation des maçonneries anciennes**
- ✓ **Respect des valeurs artisanales**
- ✓ **Applicable en forte épaisseur**

Consommation

15 à 17 kg/m² et par cm d'épaisseur.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 30 kg

Approvisionnement

RÉNOJET CLAIR est disponible sur toutes les régions.

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre gris clair

Composition : sables, chaux grasse conforme à la norme EN 459-1, liants hydrauliques, adjuvants facilitant le passage en machine

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C	
Adhérence sur béton	≥ 0,2 MPa
Résistance en compression	CS II
Capillarité	W 1
Perméabilité à la vapeur d'eau	$\mu \leq 35$
Comportement au feu	A1 (incombustible)

RÉNOJET CLAIR

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

Redressage des maçonneries anciennes.

Finitions

- RÉNOJET MG ou FGT.
- RÉNOSTYL BADIGEON.
- Peinture minérale.
- Revêtement minéral épais.
- Peut rester nu, si appliqué en 2 couches.

Supports admis

- Maçonneries Rt1, Rt2 ou Rt3, selon la norme NF-DTU 26.1 - avril 2008.
- Exemples : pierres montées au mortier peu résistant, briques de tous types (y compris les briques Monomur), blocs de béton de granulats légers ou courants.
- Pisé, adobe, torchis.
- Mâchefer.

Supports exclus

- Enduits de très faible résistance mécanique, type enduits "pur chaux".
- Supports traités avec un hydrofuge de surface.
- Enduit à base de plâtre.
- Peinture.
- Enduit décoratif organique.
- Parties extérieures horizontales, inclinées ou enterrées

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.1 - avril 2008
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application.

Précautions d'utilisation

Contient de la chaux et du ciment : le port de gants est conseillé. Se reporter à l'emballage.
Fiches de Données de Sécurité disponibles sur www.quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Humidifier le support (sauf le pisé, l'adobe, le torchis et le mâchefer) à refus la veille. Vérifier avant l'enduisage que le support est humidifié en profondeur mais non ruisselant en surface.
- **Jonctions maçonnerie/chaînage et jonctions entre supports hétérogènes :**
  Les ponter avec une trame de verre marouflée dans la 1ère couche d'enduit, conformément aux NF-DTU 20.1 et 26.1.
- **Maçonneries en briques ou en pierres absorbantes :**
  Dégarnir les joints sur une profondeur de 25 mm environ.
  Laver à l'eau sous pression.
- **Maçonneries en pierres très dures et non absorbantes et maçonneries hétérogènes :**
  Dégarnir les joints et laver à l'eau sous pression.
  Fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.
  Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec SUPER CI*.
- **Maçonneries en briques de terre cuite :**
  Arroser rapidement mais sans excès moins d'une demi-heure avant l'enduisage, ou à l'avancement. Cet arrosage est indépendant des conditions atmosphériques ambiantes.
- **Pisé, adobe, torchis, mâchefer :**
  Ne jamais mouiller le support.
  Brosser soigneusement le support.
  Réaliser obligatoirement un gobetis préparé avec SUPER CI*.
  Le lendemain, fixer un grillage galvanisé (conforme à la norme NF A 91-131) à l'aide de clous traités contre la corrosion.
- **Sur mâchefer :**
  Le grillage peut être fixé avant l'application du gobetis.

*Pour préparer un gobetis avec SUPER CI :
Gâcher liquide l'enduit avec une solution de SUPER CI dilué (1 volume de SUPER CI pour 4 volumes d'eau).
Appliquer sans surcharge sur le support (3 à 5 mm).
Laisser sa surface rugueuse pour faciliter l'adhérence de l'enduit.
Laisser sécher 2 à 7 jours avant d'appliquer l'enduit.

Préparation du produit

- Gâcher dans une machine à gâchage discontinu ou à la bétonnière.
- Taux de gâchage : **4,8** à **5,4 L** d'eau par sac de 30 kg
- Durée de gâchage : 5 min. Maintenir cette durée identique pour chaque gâchée.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h environ
Délai entre le gobetis et le corps d'enduit	2 jours minimum
Délai avant l'application de RÉNOJET MG ou FGT	12 h (pour une épaisseur de 12 à 15 mm) 4 à 7 jours (pour une épaisseur de 15 à 30 mm)

- **Corps d'enduit sur pierres sans grillage :**
  Appliquer une 1ère passe d'enduit qui devra remplir les joints et recouvrir le nu des pierres sur 5 mm d'épaisseur environ.
  Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
  Appliquer ensuite l'enduit de parement minéral RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (voir fiche technique).
- **Corps d'enduit sur gobetis avec grillage :**
  Appliquer une passe d'enduit sur une épaisseur suffisante pour bien enrober le grillage.
  Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
  Si des épaisseurs plus importantes sont nécessaires, procéder en plusieurs passes sans jamais dépasser 40 mm au total. Attendre 7 jours minimum entre chaque passe. Épaisseur maximale par passe : 30 mm.
  Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (voir fiche technique).
- **Corps d'enduit sur gobetis sans grillage :**
  Appliquer RÉNOJET CLAIR en une couche de 12 à 15 mm d'épaisseur.
  Dresser à la règle en laissant la surface rugueuse.
  Attendre au moins 12 h avant d'appliquer la finition.
  Ré-humidifier la surface, puis appliquer l'enduit de parement minéral RÉNOJET MG ou RÉNOJET FGT (voir fiche technique).

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.