



ASPECT MAT MINÉRAL

- ✓ À base de résine siloxane
- ✓ Résistants aux micro-organismes
- ✓ Applicables sur ITE (Systèmes Rhéa 300 et Rhéa 400)

Consommation

- LITHOCOLOR T : 2 à 2,5 kg/m²
- LITHOCOLOR F : 2 à 2,5 kg/m²
- LITHOCOLOR G : 2,5 à 3 kg/m²

Teintes

40 teintes.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri du gel et de la chaleur.

Conditionnement

Seau de 25 kg

Approvisionnement

Pour obtenir une bonne homogénéité de teinte, il est recommandé d'utiliser sur une même façade uniquement des produits présentant le même n° de lot, la teinte de l'enduit pouvant varier selon les fabrications.



MUR INT/EXT

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : pâte granuleuse teintée

Composition : résine siloxane en émulsion dans l'eau (taux de siloxane > à 40% du liant sec), dispersion aqueuse de polymères, charges minérales, adjuvants

Densité : 1,8

PERFORMANCES MESURÉES À +20°C

Adhérence sur béton et enduit	> 1 MPa
Norme NF P 84-403	Classe D3
Norme NF T 30-808	Conforme
Norme NF EN 1062-1	E5 V1 W3 A0



LITHOCOLOR T-F-G

DOMAINE D'EMPLOI

Destination

Décoration des façades et des murs intérieurs de tous types de bâtiments.

Finitions

- LITHOCOLOR T : "taloché"
- LITHOCOLOR F : "ribbé fin" ou "grésé fin"
- LITHOCOLOR G : "ribbé gros" ou "grésé gros"

Supports admis

- **En extérieur :**
 - Béton banché.
 - Enduit bâtard ou à base de ciment.
 - Enduit monocouche.
 - Ragréage mural.
 - RHÉAMIX (système d'Isolation Thermique par l'Extérieur Rhéa 300).
 - RHÉAPÂTE PE (système d'Isolation Thermique par l'Extérieur Rhéa 400).
- **En intérieur :**
 - Béton banché.
 - Enduit bâtard ou à base de ciment.
 - Enduit monocouche.
 - Plâtre, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées.
 - Enduit à base de plâtre.
 - Béton cellulaire.
 - Panneaux à base de bois.

Supports exclus

- Parties extérieures horizontales ou inclinées à moins de 45° par rapport à l'horizontale.
- Parties extérieures situées à moins de 15 cm au-dessus du niveau du sol.
- Surfaces métalliques.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

Norme NF P 74-202 / DTU 59.2.

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Le support ne doit être ni gelé, ni surchauffé.
- Ne pas appliquer lorsque la pluie ou le gel sont imminents.

Précautions d'utilisation

Se reporter à l'emballage.
Fiches de Données de Sécurité disponibles sur www.quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, sec et débarrassé de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...).
- Le support doit être plan. Si nécessaire, le ragréer avec le ragréage mural BÉTOMUR ou PELLIPLAST (voir fiches techniques).
- Appliquer le régulateur de fond SOLOFOND (voir fiche technique). Cette étape est facultative si la finition retenue est une finition "taloché", sauf sur les panneaux à base de bois.
- **Support farinant ou très peu absorbant :** Appliquer le fixateur POLYFIX (voir fiche technique).
- **Surfaces importantes :** Réaliser un appareillage de joints avec du papier adhésif, qui sera retiré avant la formation de peau de l'enduit.

Préparation du produit

Brasser LITHOCOLOR à fond de seau.
LITHOCOLOR peut être dilué avec 1 à 2% d'eau.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C

Temps de séchage	3 à 4 h
Délai avant durcissement final	2 à 3 semaines

- **Finition "taloché" (LITHOCOLOR T) :** Appliquer uniformément LITHOCOLOR à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Talocher en appliquant un mouvement circulaire, de manière à bien uniformiser et refermer la surface.
- **Finition "ribbé fin" ou "grésé fin" (LITHOCOLOR F) et finition "ribbé gros" ou "grésé gros" (LITHOCOLOR G) :** Appliquer uniformément LITHOCOLOR à la taloche inox ou plastique en le tirant à l'épaisseur du grain. Réaliser la structure à la taloche plastique en appliquant un mouvement vertical, horizontal ou circulaire (le motif recherché est imprimé par les gros granulats).
- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.