

## Fiche technique

## OLDOSIT METAL PROTECT

Peinture de finition anticorrosion pour protection durable des métaux, peut être appliqué en forte épaisseur, résistante aux intempéries, pour l'extérieur et l'intérieur.

<b>Densité</b>	1,15 à 140 g/ml selon teinte
<b>Extrait sec en poids</b> <b>Extrait sec en volume</b>	62 % $\pm$ 2 selon teinte 44 % $\pm$ 2 selon teinte
<b>Viscosité</b>	Thixotrope
<b>Liant</b>	Résines acryliques en solution
<b>Teinte</b>	Sélection de teintes RAL (9006, 9007 et Vieux Cuivre)
<b>Aspect du film sec</b>	Satiné
<b>Conditionnement</b>	750 ml et 3 l et 12 l
<b>Conservation à 20° C</b>	12 mois en emballage d'origine non entamé. Stocker à l'abri du gel. Conserver à l'écart de la chaleur et du rayonnement du soleil. Maintenir les bidons hermétiquement fermés (pas d'entrée d'air ou d'humidité).
<b>Matériel d'application</b>	Pistolet, brosse, rouleau.
<b>Rendement théorique (par couche) et épaisseur recommandée du film sec</b>	Pour 60 microns secs : 6 à 7 m <sup>2</sup> /l. Pour 80 microns secs : 5 à 6 m <sup>2</sup> /l. Valeurs indicatives données sans garantie, chaque surface présentant des caractéristiques particulières. Déterminer le rendement exact à l'aide d'essais préalables.
<b>Température d'application</b>	De + 5° C à + 30° C (température ambiante et du support). Respecter le point de rosée.
<b>Séchage (à 20 °C et 65 % humidité relative)</b>	Hors poussière : 2 h Recouvrable : 12 h
<b>Mise à la teinte</b>	Système LIVING COLOURS
<b>Dilution/nettoyage du matériel</b>	relius DILUANT SYNTHETIQUE, réf. 101-6110.

Référence: 440-teinte

## OLDOSIT METAL PROTECT

Hygiène et sécurité	Consulter la Fiche de Données de Sécurité en vigueur.			
Point éclair	+ 30° C			
Mise en oeuvre	<b>Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.</b>			
	Application	pistolet pneumatique	airless	brosse/rouleau
	Pression	3 à 4 bar	150 à 200 bar	Prêt à l'emploi. Si nécessaire, ajouter max. 5 % de relius DILUANT SYNTHETIQUE
	Buse	1,8 mm	0,38 à 0,46 mm	
	Nbre de couches	1 à 2	1	
	Dilution	max. 15 %	0 à 5 %	
Supports	Acier, galvanisé, aluminium.			
Préparation des fonds	<p><b>Les fonds doivent être solides, propres, secs, exempts de graisse, de cire, de silicone, de poussière et cohérents à l'application.</b></p> <p><u>Acier :</u> La performance sera améliorée par décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 ½ selon norme DIN 55928.</p> <p><u>Galvanisé :</u> Après une longue période d'exposition aux intempéries, éliminer d'éventuelles traces de corrosion du zinc par brossage ou rinçage. Les surfaces particulièrement lisses seront légèrement sablées.</p> <p><u>Aluminium :</u> Essuyer soigneusement, éliminer toute souillure.</p> <p><u>Anciennes peintures :</u> Nous conseillons un essai d'adhérence. Les anciennes peintures peu adhérentes seront décapées. Les surfaces lisses et brillantes sont à dépolir.</p>			
Impression	1 à 2 couches OLDOSIT METAL PROTECT			
Couche de finition	1 à 2 couches OLDOSIT METAL PROTECT			
Teneur en COV	35 % en poids (selon norme européenne)			

**CLASSIFICATION AFNOR**  
NF T 36-005  
Famille I - Classe 4a

### Date d'édition février 2004

Cette information ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expériences actuelles existants dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part, en ce compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelles que garanties que ce soit, expressives ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.