



Technisches Merkblatt

CLEANCOAT

Peinture intérieure acrylique velouté/ satin monocomposant (1K) additivée d'Ions d'Argent.
Conforme à la directive 85/572/CEE en milieu alimentaire; destinée aux usages et application en milieu alimentaire, cantine, laboratoires de préparation, sites de production, cuisines, chambres froides...
Protection contre les attaques bactériennes par la technologie à Ions d'Argent P.V P5970-1a Kiwa.
Recommandé dans les zones sensibles comme les hôpitaux, les cabinets médicaux, les laboratoires, les maisons de retraite, les crèches, les jardins d'enfants, les cuisines, les piscines, etc.
Résistance élevée aux impacts, aux chocs, à l'abrasion, aux désinfectants, décontaminable et inodore.

Blanc N° de réf. D392-0466

Base N° de réf. : D392-0469

Densité Poids volumique :	Env. 1,25 - 1,30 g/m ³ , suivant la teinte.
Base de liant :	Méthacrylate de méthyle.
Composition :	Composition : dispersion d'Acrylate, Eau, Dioxyde de Titane, poudre de Talc, Kaolin, Sulfate de Baryum, Pigments de couleur, Alcools, Ethers de Glycol, Additifs, Ions d'Argent, Conservateurs.
Indicateurs de durabilité :	Conformes à la Directive Decopaint 2004/42/CE, Annexes I et II
Teneur en extrait sec :	env. 52-53 % = 39-43 % Vol.
Caractéristiques selon DIN EN 13300 :	Résistance à l'abrasion: Classe 1 Rapport de contraste : Classe 1 avec un rendement d'environ 6 m ² /l Brillant spéculaire : BS (20-40 GU/ 60°) Granulométrie maximale : fine (<100 µ)
Teintes :	Standard : blanc Living Colours 2.0: nombreuses teintes RAL et NCS.
Conditionnement :	12,5 l
Stockage :	Au sec, au frais, mais à l'abri du gel. Durée de conservation environ 12 mois dans l'emballage original fermé. Il convient de ne pas dépasser la température de stockage maximale de 25 °C. En présence de basses températures, stocker le matériau à environ 20 °C avant sa mise en oeuvre (équilibre thermique).
Mise en oeuvre :	Brosse, rouleau, pistolet (application au pistolet dans la consistance originale, buses de 0,28-0,38 mm,
Température de mise en oeuvre :	Ne pas appliquer sous 5 °C (température de l'air et de l'objet).
Rendement (par couche) :	Couche intermédiaire et de finition : env. 5-7 m ² / L Il s'agit ici de valeurs indicatives sans engagement, car chaque surface présente des propriétés différentes qui influencent la consommation. Pour un calcul précis, déterminer le volume consommé par des essais de peinture sur l'objet.
Temps de séchage (20 °C /	Pleine stabilité selon DIN EN 13300 après 28 jours

65 % d'humidité relative) :	Retouches possibles après 6 heures environ. Les temps sont plus longs à basse température et en présence d'un taux d'humidité élevé (l'enduit durcit physiquement par évaporation de l'eau. Il faut prévoir des temps de séchage plus longs en présence d'une humidité relative persistante ou élevée. L'enduit durci déjà présent sur le support peut lui aussi se ramollir sous l'effet de l'humidité).
Dilution :	Eau.
Nettoyage des outils :	Avec de l'eau immédiatement après usage. L'utilisation d'un produit de nettoyage ménager courant facilite le nettoyage.
Identification des risques :	Voir la fiche de données de sécurité applicable.

Préparation du support :

Le support doit être sain, stable, propre, sec, exempt de graisse, de cire, de silicone et de poussière.

Traitement préalable du support :

Supports neufs :

Éliminer les impuretés et nettoyer les surfaces.

Supports anciens :

Nettoyer soigneusement la surface à l'eau ou à sec. En présence de moisissures ou d'algues, il faut procéder à un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un traitement curatif avec le primaire RELIUS Fungosan. Pour les supports fissurés, nous recommandons nos fibres de verre RELIUS Quick Vlies. Enlever les parties d'enduit qui se détachent ainsi que les anciens enduits et revêtements non porteurs et nettoyer de nouveau (mécaniquement ou avec un décapant chimique approprié).

En présence de support comportant de la nicotine, des taches d'eau, de rouille ou de graisse, nous recommandons d'utiliser nos produits isolants (Aqua IsoTop).

Support	Traitement préalable	Couche d'apprêt
Crépi neuf (P II + III) laisser les crépis prendre suffisamment conformément aux règles techniques du crépissage	Voir « Traitement préalable du support »	RELIUS Tiefgrund ELF
Ancien crépi (P II + III)	Réaliser un crépi neuf, réalisation une fluatation dans les règles de l'art après un temps de séchage suffisant et relaver	RELIUS Tiefgrund ELF
Panneaux de plâtre, éléments de construction en plâtre, panneaux de placoplâtre, plâtres et enduits finis P IV	Poncer la peau de frittage et les bavures de talochage éventuellement présentes	RELIUS Tiefgrund ELF. Avec RELIUS Aqua Iso Top ELF dans le cas des panneaux de placoplâtre jaunies.
Béton neuf	Éliminer les traces d'huile de décoffrage, de graisse et de cire avec une lessive moussante à base de fluosilicate ou au jet de vapeur.	RELIUS Tiefgrund ELF.
Béton ancien	Reprendre les petits défauts et les creux avec du bouche-pores d'armature RELIUS	RELIUS Tiefgrund ELF
Béton cellulaire	Voir « Traitement préalable du support »	RELIUS Tiefgrund ELF
Mur apparent en grès argilo-calcaire	S'il s'agit d'un mur neuf, observer un temps de séchage minimum de 3 mois. Le jointage doit être en parfait état.	RELIUS Tiefgrund ELF
Mur apparent en briques	Nettoyage et dépoussiérage	RELIUS Tiefgrund ELF
Panneaux en bois, en masonite, en contreplaqué et en aggloméré	Préparer les panneaux lavés en conséquence	RELIUS Aqua Iso Top ELF
Anciens enduits porteurs à base de vernis et peintures à dispersion	Gratter ou lessiver les surfaces brillantes	RELIUS Tiefgrund ELF (seulement nécessaire en présence de peintures à dispersion fortement absorbantes)
Anciens crépis porteurs à base de résine synthétique	Voir « Traitement préalable du support »	RELIUS Tiefgrund ELF

Anciens enduits (revêtements) à base de chaux et de couleurs minérales	Si possible, enlever avec un procédé mécanique et dépolir les surfaces	RELIUS Tiefgrund ELF
Peintures à la colle	Laver soigneusement	Voir le support correspondant
Papiers peints d'apprêt non peints ainsi que tapisseries en relief ou estampées en papier	Aucun traitement préalable n'est généralement nécessaire	-
Papiers peints adhérent mal	Retirer complètement. Lisser au reboucheur et/ou passer une couche d'enduit pelliculaire.	Voir le support correspondant

Primaire :

1 x RELIUS CleanCoat, dilué avec de l'eau à 3 % max.

Couche de finition :

RELIUS CleanCoat non dilué à mettre en œuvre dans la consistance d'origine. Une deuxième couche de finition peut s'avérer nécessaire en présence de supports fortement contrastés et ayant des taux d'absorption différents.

Application au pistolet Airless :

Buse : 0,53 – 0,68 mm (0,021 – 0,026 ") ; Pression de pulvérisation : 150 bar

Dilution avec de l'eau : env. 5 – 10 %

Soigneusement mélanger avant la mise en œuvre. Conçu exclusivement pour une utilisation conformément aux instructions. Veiller à une ventilation suffisante pendant et après la mise en œuvre dans des espaces intérieurs. Ne pas inhaler les aérosols (brume de pulvérisation) et respecter les mesures de protection habituelles. Ne traiter les surfaces qu'avec des matériaux provenant d'un même numéro de production/lot. Éviter tout contact avec des matières plastiques contenant un plastifiant comme les enduits d'étanchéité ou les profils. L'action prolongée de substances organiques et de produits chimiques comme, par exemple, le thé, le café, le vin rouge, les déchets botaniques ainsi que des alcalins et des acides puissants peuvent entraîner des variations de teinte. Des rayures peuvent apparaître dans la surface suite à une contrainte abrasive extrême. Ces deux facteurs n'influencent cependant pas la fonctionnalité du revêtement.

Résistance aux produits chimiques

En référence aux normes DIN EN ISO 2812 et DIN EN 12 720. Exposition aux produits chimiques pendant 8 heures d'une couche de RELIUS CleanCoat de 300 µm d'épaisseur (support Eterplan N) après un conditionnement de 4 semaines sous des conditions climatiques ambiantes à 20 °C / 65 % d'humidité relative.

Substance d'essai	Résistance chimique	Substance d'essai	Résistance chimique
Ammoniac à 10 %	5	Produit désinfectant	5
Ammoniac à 25 %	5	Produit de rinçage (Ajax)	5
Acide chlorhydrique à 5 %	5	Huiles alimentaires	5
Acide chlorhydrique à 10 %	5	Vinaigre	5
Acide chlorhydrique à 15 %	5	Vinaigre de vin	5
Solution saline à 20 %	4	Ketchup	4
Soude caustique à 5 %	5	Moutarde	5
Soude caustique à 10 %	5	Acide citrique	5
Soude caustique à 15 %	5	Lait	5
Éthanol à 10 %	5	Mayonnaise	5
Éthanol à 30 %	5	Café	5
Éthanol à 70 %	5	Thé	5
2 Propanol	5	Eau	

Évaluation :

5 (très bonne résistance)	aucune modification visible.
4 (bonne résistance)	légères variations de brillant ou de teinte, non visibles sous tous les angles.
3 (résistance limitée)	légères variations de brillant ou de teinte, visibles sous plusieurs angles.
2 ou 1 (non résistant)	fortes variations de brillant ou de teinte, la structure de la surface étant soit inchangée, ou alors le matériel d'essai l'a détruite.

Teneur en COV :

Valeur limite UE pour le produit (cat. A/i : 140 g/l (2007) ; 140 g/l (2010)). Ce produit contient au maximum : 140 g/l.

Classe de pollution des eaux : WGK 1, selon VwVwS.

Code du produit : M-LW01



Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.
TM-Nr.: D3920466