

Fiche Technique

CREPI ELASTOSIL FINITION

Revêtement de finition taloche d'imperméabilité classe I1 alliant technicité et esthétique

Finition taloche dans les procédés de classe I2 à I4 avec emploi en intermédiaire de Relius ELASTOSIL et armature

Normes .NF P84-404 / DTU 42-1 et FD 84-405

Densité	Environ 1,20 +/-0,05
Extrait sec a 105° C	81%+- 1%
Aspect du film sec	Mat
Structure	Taloche
Conditionnement	20 kg
Conservation	Stocker dans un endroit frais, mais à l'abri du gel. 12 mois en emballage d'origine non entamé.
Matériel d'application	Taloche inox - lisseuse plastique
Température d'application	Ne pas appliquer par températures inférieures à + 5° C et sup. à 35° C Hygrométrie de l'air ambiant inférieur à 80% (température ambiante et de support comprise). Appliquer à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
Rendement moyen	Pour une granulométrie de 1,3 mm : environ 1,5 kg/m². Valeurs indicatives données sans garantie, chaque surface présentant d'autres propriétés qui influencent le rendement. Déterminer le rendement exact à l'aide d'essais préalables.
Séchage (à 20 °C et 65 % humidité relative de l'air)	<u>Sec</u> 24 heures. <u>RETICULATION</u> 2 à 7 jours suivant l'ensoleillement Epaisseur du film sec de 1,0 mm à 1,4 mm selon le procédé
Mise à la teinte	Peut être teinté par notre système Relius Living Colours La teinte ne devra pas dépasser un coeff. d'absorption du rayonnement solaire plus + de 0,7 en façade exposée
Dilution	Eau.
Nettoyage du matériel	Eau, immédiatement après usage.

Référence: 169-.0007 . . .

ELASTOSIL FINITION TALOCHE

Hygiène et sécurité	Consulter la Fiche de Données de Sécurité en vigueur. Les précautions de sécurité usuelles sont à respecter.
MISE EN OEUVRE	Elle doit être conforme aux DTU en vigueur et aux règles de l'art.
Supports	Crépis, enduits, béton cellulaire, Maçonneries d'éléments enduits au mortier de liants hydraulique Béton de granulats courants ou légers Revêtement scelles ou colles de petits éléments à base de pâte de verre ou de carreaux céramiques non émaillés. Enduits traditionnels au plâtre, mortier de plâtre et chaux d'usage extérieur
Préparation des fonds	Les fonds doivent être solides, propres, secs, exempts de graisse, de cire, de silicone, de poussière et cohérents à l'application. et conforme aux textes en vigueur Élimination systématique des revêtements organiques existants si Revêtement polyuréthane ou époxy. Les revêtements d'épaisseur supérieure à 300µ lorsque le procédé à venir est de classe I2 I3 I4 et tout revêtement sans étude préalable selon norme NF P84-404/DTU 42-1
Impression	Relius PRIMER-AQUA-GRANITE (phase aqueuse) En application sur Relius Elastasil Classe I2 à I4 (Se reporter aux fiches techniques correspondantes).
Nombre de couches / application	NE JAMAIS DILUER le crépi Elastasil Finition taloché. Empâter et égaliser à épaisseur de grain à la taloché inox et structurer par mouvement circulaire à la lisseuse plastique. Application mécanisée possible.
Remarques	Du fait de l'utilisation de granulats de marbre naturels des différences de nuances sont possibles d'une fabrication à l'autre. N'utiliser que du matériel d'un même lot de fabrication par surface unitaire.

CLASSIFICATION AFNOR
NF T 36-005
Famille I - Classe 7b2

Date d'édition : Février 2006

Cette information ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expériences actuelles existants dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part, en ce compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelles que garanties que ce soit, expresses ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.