



Fiche Technique

Profi Hydro UniPrimer

Primaire d'adhérence et sous-couche à base d'eau pour le fer/l'acier, le zinc, les métaux non ferreux et le PVC dur. Très bon écoulement, excellente adhésion et séchage rapide. En outre, mise en œuvre facile. Pour l'intérieur et l'extérieur.

No. d'art. 276941, 276942, 276943

| Données techniques | |
|---|--|
| Densité / Poids spécifique (DIN 53217, 20°C) | Env. 1,27 - 1,31 g/cm ³ |
| Teneur en COV | Valeur limite UE pour le produit, cat A/d: 140 g/l (2010) Ce produit contient max.: 60 g/l |
| Matière solide | Env. 52,00% |
| Matière liante | Copolymérisât acrylique en combinaison avec une dispersion polyuréthane |
| Caractéristiques selon DIN 927-1 | <ul style="list-style-type: none"> Degré de brillance: mat <10 unités de brillance à 60° Pouvoir garnissant: moyen Pouvoir couvrant: opaque |
| Composition selon la directive VdL (Fédération des industries des peintures allemande) pour les produits de peinture pour bâtiments | Émulsion de résine acrylique, dispersion polyuréthane, dioxyde de titane, pigments à base d'oxyde de fer, pigments anticorrosifs, talc, carbonate de calcium, alcools et additifs. Informations pour les personnes allergiques sous le no. de tél. 0800-5560000. |
| Application | <ul style="list-style-type: none"> À la brosse Au rouleau Au pistolet |
| Tableau de pistolage | Airless: <ul style="list-style-type: none"> Ø taille du jet: 0,011-0,015 pouce; pression d'air au pistolet: 160 -200 bar Utiliser le matériel à sa consistance originale. Ne pas diluer! Ne pas respirer les aérosols (brouillard de pulvérisation). Respecter les mesures de sécurités usuelles. |
| Température d'application | Appliquer à +7°C - +30°C (température de l'air et de l'objet). Ne pas appliquer sous un soleil direct, par vent fort, brouillard et sous une humidité de l'air élevée (>80%). Protéger le matériau frais contre le gel et la pluie lors de l'application et jusqu'à ce qu'il soit complètement sec. |

| | |
|---|--|
| Temps de séchage (+20°C / 65% humidité rel. de l'air) | <ul style="list-style-type: none"> Hors poussière après env. 2 heures Recouvrable après env. 8-10 heures Des températures basses et une humidité de l'air élevée ralentissent le séchage. |
| Rendement (par couche) | Env. 100 ml/m ² sur les supports lisses par couche Valeurs indicatives sans aucune garantie car tous les supports ont des propriétés différentes qui influencent le rendement. Réaliser une surface d'essai pour vérifier l'exact rendement. |
| Diluant | Utiliser non-dilué, diluer jusqu'à max. 5 % d'eau si nécessaire. L'addition de l'eau au diluant, les supports humides et les températures d'emploi trop basses, qui ralentissent le séchage, réduisent les propriétés isolantes, car la migration de substances peut être réactivée. Si deux couches sont requises, la première couche doit être sèche à cœur avant d'appliquer la deuxième couche. |
| Nettoyage des outils | Avec de l'eau immédiatement après l'emploi. Si nécessaire, ajouter un peu de produit vaisselle. |
| Teintes | <ul style="list-style-type: none"> Standard: blanc Living Colours 2.0: env. 12 teintes |
| Nuançage | <ul style="list-style-type: none"> Avec RELIUS Living Colours 2.0 |
| Emballages | <ul style="list-style-type: none"> 0,375 l, 0,750 l, 2,5 l |
| Conservation | <ul style="list-style-type: none"> Au sec et au frais, mais à l'abri du gel Stabilité de stockage dans les emballages originaux fermés: 12 mois Il ne faut pas excéder la température de stockage de +25°C Aux températures plus basses, il faut entreposer le matériau à env. 20°C avant emploi |
| Identification des dangers | Voir la fiche de sécurité en vigueur. |

Support et système de décoration:

Les supports doivent être fermes, propres, secs, exempt de graisse, de cire, de silicone et de poussière (voir le Règlement sur les adjudications des travaux de construction VOB, partie C, DIN 18363, particulièrement 3.1.1). Éliminer les anciens revêtements non portants. Poncer les anciens revêtements portants et enlever la poussière ou les lessiver et rincer à l'eau. En cas de problèmes d'application spéciaux, consulter notre service de consultation technique.

Supports:

- Acier
- Zinc
- Métaux non ferreux
- PVC dur
- En partie aussi convenable pour les anciens revêtements

Il faut absolument réaliser une surface d'essai sur tous les supports ne pas mentionnés ci-dessus ou inconnus et vérifier l'adhésion.

| Support | Prétraitement | Primaire |
|--|--|--|
| Acier: | La surface doit être propre, sèche et exempte d'écaillés de laminage et d'autres matières étrangères. Pour les supports en acier nous recommandons le dérouillage au jet jusqu'au degré Sa 21/2 selon DIN EN ISO 12944, partie 4. Le support doit être propre, sec, ferme, exempt de poussière, de substances séparatives et d'autres salissures. | <ul style="list-style-type: none"> • 2 x RELIUS Profi Hydro UniPrimer (80µm épaisseur du film totale) |
| Acier galvanisé: | La surface doit être propre et exempte de salissures. Des dépôts de saletés (huiles, graisses, sels, salissures etc.) peuvent se former sur la surface par les résidus de fondant, le traitement ultérieur, le transport et le montage. L'exposition aux intempéries mène à la formation des produits de corrosion divers et des sels suivant les contraintes atmosphériques et chimiques. Il faut éliminer toutes les salissures gênant l'adhésion avant appliquer le revêtement selon DIN 55928 ou DIN ISO 12944-4. Il peut être nécessaire de rendre les surfaces extrêmement lisses rugueuses (voir spécification no. 5 du BFS). | <ul style="list-style-type: none"> • 1 x RELIUS Profi Hydro UniPrimer |
| Métaux non ferreux: | Nettoyer soigneusement. Éliminer les salissures/couches étrangères selon DIN 55928, partie 4, ou DIN ISO 12944-4 (voir spécification no. 6 du BFS). | <ul style="list-style-type: none"> • 1 x RELIUS Profi Hydro UniPrimer |
| Matières plastiques: <ul style="list-style-type: none"> • Résine thermodurcissable • Thermoplastique dure | Nettoyer soigneusement et dégraisser les surfaces, les rendre légèrement rugueuses avec du papier-émeri fin ou du tissu de polissage et frotter avec le diluant à base de résine synthétique RELIUS Kunstharzverdünnung 101-0115. Si la surface se dissout, elle n'est pas convenable. Il faut réaliser une surface d'essai pour vérifier l'adhésion (voir aussi spécification no. 22 du BFS). | <ul style="list-style-type: none"> • 1 x RELIUS Profi Hydro UniPrimer |
| Anciens revêtements: | Réaliser une surface d'essai pour vérifier l'adhésion et la compatibilité. Éliminer les couches effritées, fissurées et celles qui n'adhèrent pas suffisamment (mécaniquement ou à l'aide d'un décapant convenable). Il faut rendre rugueux les anciens revêtements brillants et lisses. | <ul style="list-style-type: none"> • 1 x RELIUS Profi Hydro UniPrimer |

Application:

Bien remuer avant emploi. Bien ventiler les pièces lors de et après l'utilisation.

Couche de finition:

1–2 couches de finition de vernis RELIUS à base d'eau.

Remarques:

Approprié pour les chauffages à eau chaude. Seulement prévu pour l'usage approprié. Bien ventiler les pièces lors de et après l'utilisation. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas respirer les aérosols. En cas de contact avec les yeux et la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau. Ne pas jeter les résidus à l'égout, l'environnement aquatique et la terre. Nettoyer les outils avec de l'eau et du savon immédiatement après l'emploi. Recycler seulement des emballages complètement vides. Éliminer tout résidu liquide par un centre de collection de vieilles peintures. Respecter les mesures de sécurité usuelles.

Cette information ainsi que toute recommandation y afférente reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels existants dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part, en ce compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelles que garanties que ce soit, expresse ou tacite, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés. Cette édition annule les anciennes fiches techniques.